

**HPS C15 6A MP60/70-6''**  
**Serien-Nr.:2201144**  
**Baujahr: 12/2021**



**Hochdruckpumpenservice GmbH**  
Schmolkamp 4B  
D-29358 Eicklingen  
Germany

Tel: +49 (0) 5144-1869  
Fax: +49 (0) 5144-56605  
Email: [info@hps-celle.de](mailto:info@hps-celle.de)  
Web: [www.hps-celle.de](http://www.hps-celle.de)

**1. Technische Daten**

**1.1 Maße des Pumpcontainers**

Schallgedämpfter Container mit folgenden Maßen:

-Länge:	6058 mm
-Breite:	2438 mm
-Höhe:	2591 mm
-Gewicht:	17000 kg

**1.2 Leistungsdaten Motor**

Caterpillar:	C-15 ATAAC
	Zertifiziert nach DIRECTIVE Stufe IIIA und U.S. EPA & CARB Tier III
	Leistung: 433 KW bei 2100 r/min
Betriebsstunden:	0h

**1.3 Leistungsdaten Getriebe**

Allison Getriebe Serie CLBT 5960-4 (generalüberholt)

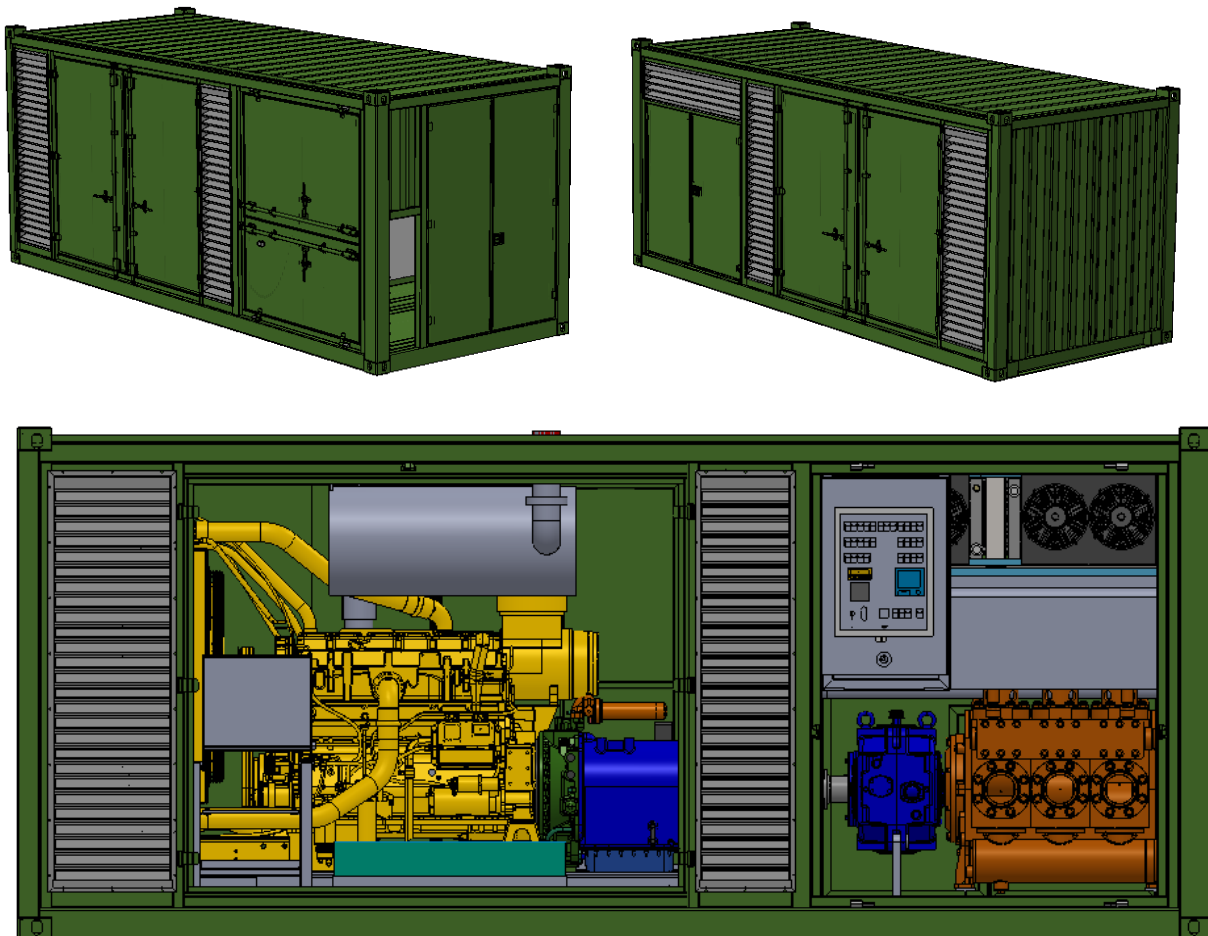
Betriebsstunden:	0h (nach der Überholung)
Übersetzungsverhältnis	1. Gang = 4,00:1
	2. Gang = 2,68:1
	3. Gang = 2,01:1
	4. Gang = 1,35:1
	5. Gang = 1,00:1

**1.4 Leistungsdaten Hochdruckpumpe**

Hochdruckpumpe:	Typ MP60/70-6''
Betriebsstunden:	0h
Antriebsflansch:	Spicer Serie 1800
Eingangsdrehrichtung:	Uhrzeigersinn auf Flansch gesehen
Eingangsdrehzahl:	max. 275 1/min
Übersetzungsverhältnis: (Parallelwellengetriebe)	8:1
Ölschmierung:	Zahnradpumpe mit Antrieb via PTO Getriebe
Ölfilter:	Auswechselbare Filterelemente und Magnetfilter (HPS-Oilfilter-System)
Ölmenge:	200 l
Öltyp:	Mobilgear 600 XP 320
Öldruck:	14-16 bar
Gewicht trocken:	4890 kg

### 1.5 Leistungsdaten Fluid-End

Größe Fluid End:	6''
Pistontyp:	Einfach arbeitend
Ventiltyp:	Ventile doppelt geführt aus Spezialstahl
Hochdruckanschluß:	3'' bzw. 2'' Weco 1502
Arbeitsdruck max.:	350 bar
Fördervolumen max.:	2700 l/min



Kontakt Vermietung:

HPS Rental GmbH  
Schmolkamp 4B  
29358 Eicklingen  
[info@hps-rental.de](mailto:info@hps-rental.de)  
+49 5144 – 4933752