

# Pump Aggregat HPS HT400 With CAT C15 Engine 433 kW



# Gerätepass

HPS C15A 6A HTR

Serien Nr.:



**Hochdruckpumpenservice GmbH**

Schmolkamp 4B  
D-29358 Eicklingen

Tel: +49 (0) 5144-1869

Fax: +49 (0) 5144-56605

Email: [info@hps-celle.de](mailto:info@hps-celle.de)

Web: [www.hps-celle.de](http://www.hps-celle.de)

## 1 Technische Daten

### 1.1 Maße des Pumpcontainers

Schallgedämpter 20-ft.-Container mit folgenden Maßen:

- Länge: 6100 mm
- Breite: 2460 mm
- Höhe : 2700 mm
- Gewicht: 13000 KG

### 1.2 Leistungsdaten Motor

Caterpillar, Typ: C-15 ATAAC, Motor Nr.:  
Zertifiziert nach DIRECTIVE Stufe IIIA und U.S. EPA & CARB Tier III  
-Leistung: 433 KW bei 2100 r/min

### 1.3 Leistungsdaten Getriebe

Allison Getriebe Serie CLBT5960-4, Getr.-Nr.:

Übersetzungsverhältnis	1. Gang = 4 :1
	2. Gang = 2,68:1
	3. Gang = 2,01:1
	4. Gang = 1,35:1
	5. Gang = 1 :1

### 1.4 Leistungsdaten Hochdruckpumpe

Halliburton Hochdruckp.: Typ HT400LH, Pumpen-Nr.:  
Antriebsflansch: Spicer Serie 1800  
Eingangsdrehrichtung: Uhrzeigersinn auf Flansch gesehen  
Eingangsdrehzahl: max. 2400 min-1  
Übersetzungsverhältnis: 8.6 : 1  
Getriebeeingang: Schneckenradgetriebe mit Stahlwurm und Bronze Ringrad  
Kurbelwelle: Sonderstahl, 4-fach gelagert  
Pleuelstangen: Spezialaluminium  
Kreuzköpfe: Spezial geformt  
Gehäuse: Schweißkonstruktion aus Spezialstahl  
Lagertypen: Rollen und Gleitlager  
Ölsystem: Zahnradpumpe mit Antrieb vom Schneckenrad  
Ölfilter: Auswechselbare Filterelemente und Magnetfilter  
(System Schröder bzw HPS-System)

Ölmenge: 85 L.  
Öltyp: Mobil SHC-634  
Öldruck: 80-100 psi (5,5-7 bar)  
Gewicht trocken: 1750 kg

### **1.5 Leistungsdaten Fluid End**

Fluid End Typ: 6" (Flüssigkeitshochdruckteil)  
Section-Nr.: 136, 137, 138  
Ausführung: Waagrecht liegend, dreiteilig, aus Spezialstahl gegossen  
Plungertyp: Einfach arbeitend, oberflächenbehandelt  
Ventiltyp: Ventile doppelt geführt aus Spezialstahl  
Hochdruckdichtung: Spezial Packung  
Hochdruckanschluß: 3" bzw: 2" Gewinde Weco 1502  
Plungerölsystem: 30 L. Ölvorrat mit Druckluft beaufschlagt  
Spacerausführung: L4 (Zwischenteil)  
Gewicht: 857 KG

Gewicht der kpl. Pumpe 2520 KG  
Arbeitsdruck max: 6250 psi (430 bar)  
Fördervolumen max: 17 Barrel (2700 L.)  
Abgabeleistung max:  $400 \text{ HHP} = P \times V \times 2,2$   
P in bar  
V in m<sup>3</sup>/ min-1