



# Gerätepass

HPS 502 ZF ES 4 HTR

Serien Nr.: 001222

Baujahr: 2000

**Hochdruckpumpenservice GmbH**

Schmolkamp 4B

D-29358 Eicklingen

Germany

## 1 Technische Daten

### 1.1 Maße des Pumpcontainers

Schallgedämpfter 20-ft.-Container mit folgenden Maßen:

-Länge: 6100 mm

-Breite: 2460 mm

-Höhe : 2700 mm

-Gewicht: 12500 KG

(Siehe Bild 1/5)

Tel: +49 (0) 5144-1869

Fax: +49 (0) 5144-56605

Email: [info@hps-celle.de](mailto:info@hps-celle.de)

Web: [www.hps-celle.de](http://www.hps-celle.de)

### 1.2 Leistungsdaten Motor

Typ: Mercedes OM502, Motor Nr. 942.930-00-162924

-Leistung: 420 KW bei 1800 r/min

### 1.3 Leistungsdaten Getriebe

ZF Getriebe Serie Ecosplit, Getriebe Nr. 00230566

Übersetzungsverhältnis 1L.Gang = 15,6 :1

1S. Gang = 12,2 :1

2L. Gang = 9,47:1

2S. Gang = 7,43:1

3L. Gang = 5,82:1

3S. Gang = 4,56:1

4L. Gang = 3,41:1

4S. Gang = 2,68:1

5L. Gang = 2,07:1

5S. Gang = 1,63:1

6L. Gang = 1,27:1

6S. Gang = 1 :1

### 1.4 Leistungsdaten Hochdruckpumpe

Halliburton Hochdruckpumpe Typ: HT 400RH, Pumpen Nr. HPS15.10

Antriebsflansch: Spicer Serie 1800

Eingangsdrehrichtung: Uhrzeigersinn auf Flansch gesehen

Eingangsdrehzahl: max. 2400 min<sup>-1</sup>

Übersetzungsverhältnis: 8.6 : 1

Getriebeeingang: Schneckenradgetriebe mit Stahlwurm und Bronze

Ringrad

Kurbelwelle: Sonderstahl, 4-fach gelagert

Pleuelstangen: Spezialaluminium

Kreuzköpfe: Spezial geformt



Gehäuse:	Schweißkonstruktion aus Spezialstahl
Lagertypen:	Rollen und Gleitlager
Ölsystem:	Zahnradpumpe mit Antrieb vom Schneckenrad
Ölfilter:	Auswechselbare Filterelemente und Magnetfilter (System Schröder bzw. HPS-System)
Ölmenge:	80 L.
Öltyp:	Mobil SHC-634
Öldruck:	80-100 PSI (5,5-7 bar)
Gewicht trocken:	1750 kg

### **1.5 Leistungsdaten Fluid End**

Fluid End Typ:	(Flüssigkeitshochdruckteil)
Section-Nr.:	
Ausführung:	Waagrecht liegend, dreiteilig, aus Spezialstahl gegossen
Plungertyp:	Einfach arbeitend, oberflächenbehandelt
Ventiltyp:	Ventile doppelt geführt aus Spezialstahl
Hochdruckdichtung:	Spezial Packung
Hochdruckanschluss:	3“ bzw. 2“ Gewinde „Weco“ Fig1502
Plungerölsystem:	30 L. Ölvorrat mit Druckluft beaufschlagt
Spacerausführung:	L4 (Zwischenteil)
Gewicht:	857 KG
Gewicht der kpl. Pumpe	2520 KG
Arbeitsdruck max.	6250 PSI (430 bar)
Fördervolumen max.	17 Barrel (2700 L.)
Abgabeleistung max.	400 HHP = $P \times V \times 2,2$ P in bar V in $m^3 \text{ min}^{-1}$

*Pumpcontainer, Motor, Getriebe und Hochdruckpumpe sind durch Typenschilder und eingeschlagenen Nummern zu identifizieren.*

Versicherungswert: 220.000,00 €