

Gerätepass

HPS C32A 9A 1250GD

Serien Nr.:130388

Baujahr: 2013



**Hochdruckpumpenservice
GmbH**
Schmolkamp 4B
D-29358 Eicklingen
Germany

Tel: +49 (0) 5144-1869
Fax: +49 (0) 5144-56605
e-mail: info@hps-celle.de
Web: www.hps-celle.de

1 Technische Daten

1.1 Maße des Pumpcontainers

Schallgedämpter.-Container mit folgenden Maßen:

- Länge: 7650 mm
- Breite: 2460 mm
- Höhe : 2700 mm
- Gewicht: 21000 KG

1.2 Leistungsdaten Motor

Caterpillar, Typ: C-32 ATAAC, Motor Nr.: TLD00614
Zertifiziert nach DIRECTIVE Stufe IIIA und U.S. EPA & CARB Tier III
-Leistung: 839 KW bei 2100 r/min

1.3 Leistungsdaten Getriebe

Allison Getriebe Serie CLT9880, Getr.-Nr.: 4320000627

Übersetzungsverhältnis	1. Gang = 3,75:1
	2. Gang = 2,69:1
	3. Gang = 1,77:1
	4. Gang = 1,27:1
	5. Gang = 1,00:1
	6. Gang = 0,72:1

1.4 Leistungsdaten Hochdruckpumpe

Gardner Denver Hochdruckpumpe Model GD-1250, Pumpen-Nr.: 6345-13 (Gear Box S/N314)

Antriebsflansch:	Spicer Serie 1800
Eingangsdrehrichtung:	Uhrzeigersinn auf Flansch gesehen
Eingangsdrehzahl:	max. 2100 min ⁻¹
Übersetzungsverhältnis:	9 : 1
Getriebeeingang:	Untersetzergetriebe
Kurbelwelle:	Sonderstahl, 4-fach gelagert
Pleuelstangen:	Sonderstahl
Kreuzköpfe:	Sonderstahl, Spezial geformt
Gehäuse:	Schweißkonstruktion aus Spezialstahl
Lagertypen:	Rollen und Gleitlager
Ölsystem:	Zahnradpumpe mit Hydraulischem Antrieb
Ölfilter:	Auswechselbare Filterelementen System Schröder
Ölmenge:	300 L.
Öltyp:	SHC 632
Öldruck:	80-100 psi (4,8-7 bar)
Gewicht trocken:	3636 kg

1.41 Leistungsdaten Fluid End

Serien-Nummer: **G012811** (5,5“-6.5“)
Fluid End Typ: Flüssigkeitshochdruckteil
Ausführung: Waagrecht liegend, einteilig, aus Spezialstahl
Plungertyp: Einfach arbeitend, oberflächenbehandelt
Ventiltyp: Geführte Ventile aus Spezialstahl
Hochdruckdichtung: Spezial Packung
Hochdruckanschluss: 2“ Gewinde Weco 1502
Plungerölsystem: Umlaufschmierung mit 60L Öltank
Gewicht: ca. 1590 KG

Gewicht der kpl. Pumpe 3636 KG
Arbeitsdruck FE 6-1/2“max: 6033 psi (416 bar)
Arbeitsdruck FE 6 “max: 7073 psi (488 bar)
Arbeitsdruck FE 5-1/2“max: 8418 psi (581 bar)
Arbeitsdruck FE 5 “max: 10185 psi (702 bar)
Arbeitsdruck FE 4-1/2“max: 12575 psi (857 bar)
Fördervolumen max: 1138 GPM (4307 L./Min.)
Abgabeleistung max: $1420 \text{ HHP} = P \times V \times 2,2$
P in bar
V in $\text{m}^3/\text{min}^{-1}$

Pumpcontainer, Motor, Getriebe und Hochdruckpumpe sind durch Typenschilder und eingeschlagenen Nummern zu identifizieren.

Versicherungswert: 650.000 €

Eicklingen, d._12.06.2012 _____ Unterschrift: _____